

Prísavný vakuový rám VZR

Využití:

Prísavný rám VZR 1250 je technologické zařízení umožňující manipulaci s tabulemi nebo deskami do hmotnosti 1250 kg v pracovním prostoru daném dosahem manipulátoru nebo jeřábu, na kterém bude zavěšen.

Technický popis základního provedení:

Je určen pro manipulaci s tabulemi v součinnosti s manipulátorem nebo jeřábem, na kterém je zavěšen.

Nosnou konstrukci tvoří svařený a šroubovaný rám, na němž jsou uchyceny přísavky na univerzálních odpružených závěsech, vakuová pumpa, schránka zvukové signalizace přísátí a rukojeť s ovládacími prvky. Konstrukce rámu umožňuje jednoduše měnit rozmístění přísavek. Střední díl rámu je vzduchotěsně svařen a slouží jako vyrovnávací zásobník vakua.

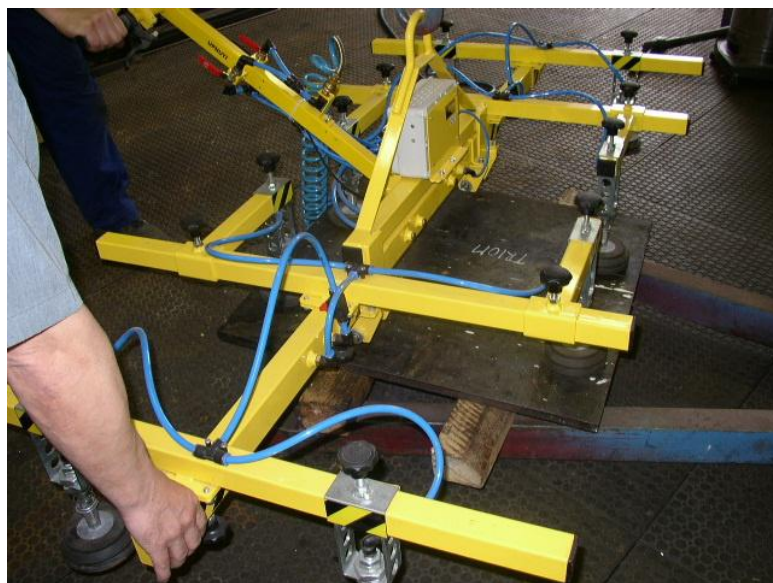
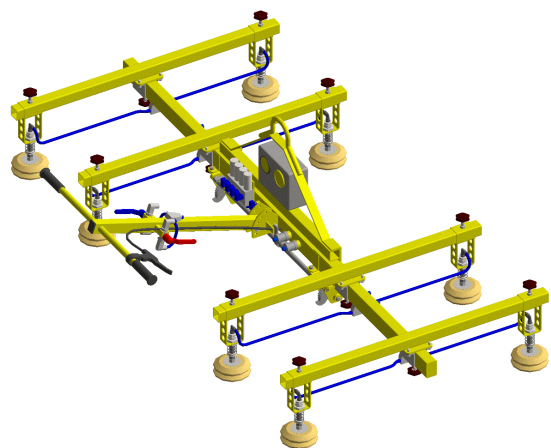
Za vakuovou pumpou je zapojen zpětný ventil, který uzavře podtlakový okruh v případě přerušení dodávky podtlaku. Na řídicích rámu je umístěn zavzdušňovací kohout, jeho otevřením se uvolní přísavky.

V rozváděči je namontován vakuometr, udávající okamžitou hodnotu podtlaku v okruhu přísavek. V případě poklesu podtlaku pod hodnotu -0.6 bar je aktivováno zvukové signalizační zařízení. Snímání podtlaku pro zvukovou signalizaci je zajištěno vakuovým snímačem, který při poklesu podtlaku pod nastavenou hodnotu sepne elektrické kontakty. Spínací úroveň podtlaku je nastavena programově.



Základní technické parametry:

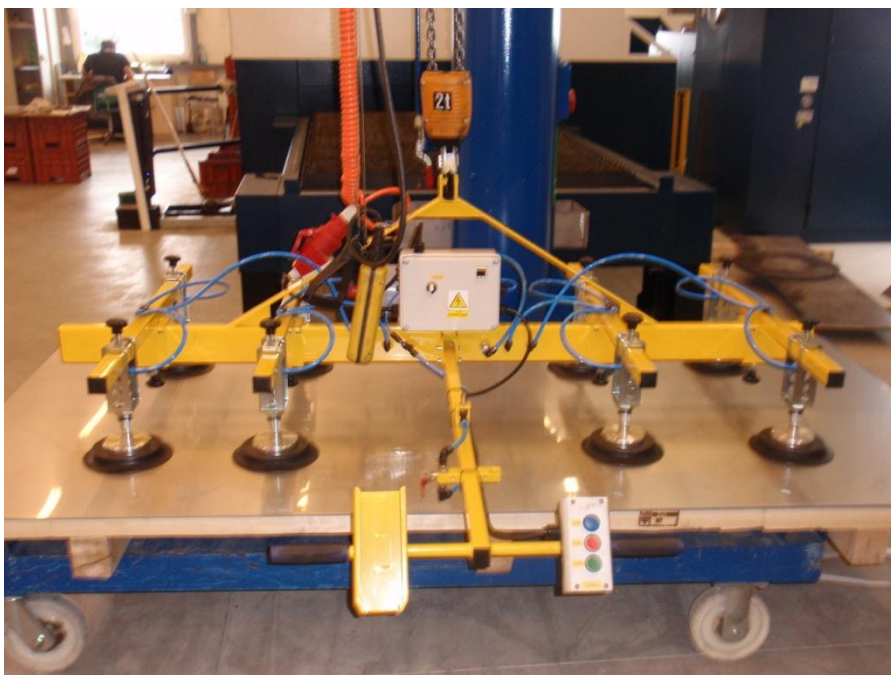
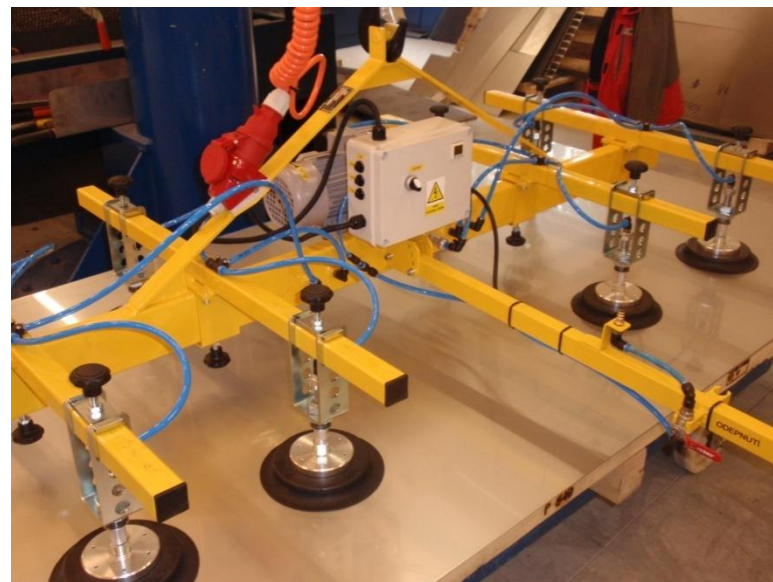
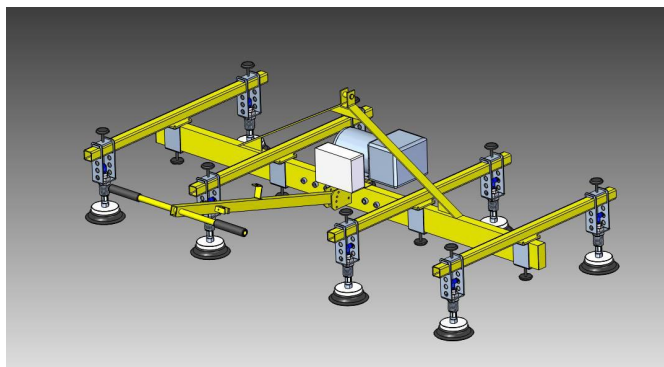
Nosnost:	až 1250 kg při podtlaku -0.6 bar (-60 kPa)
Systém uchopení:	Elektrická podtlaková vakuová pumpa
Vlastní hmotnost:	dle provedení až 140 kg
Maximální rozměry břemene:	4000 – 2000 mm
Minimální rozměry břemene:	2000 – 1000 mm
Pneu:	FESTO, FIPA
Napájení zařízení:	3x400V/230V + PE; 50Hz; 16A



Realizace:
Miroslav Bazala, Lučina

2007

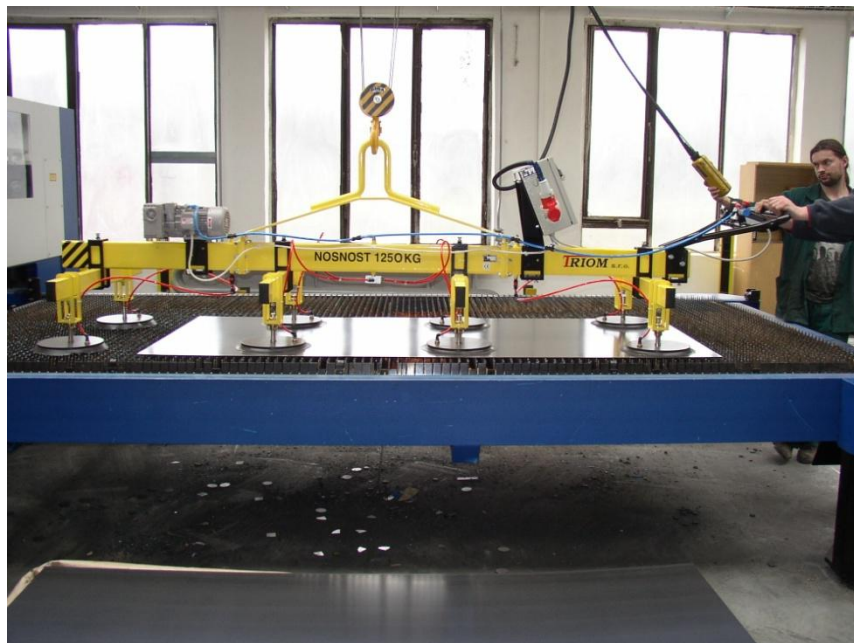
1 ks



Realizace:
Matušík Josef, Prostřední Bečva

2015

1 ks



Realizace:
AcWord s.r.o., Třinec

2004

1 ks